



I riduttori CHA lavorano in bagno d'olio e la lubrificazione avviene per sbattimento. La posizione dei tappi e la quantità di olio sono indicati nelle tabelle successive in funzione della posizione di montaggio.

La giusta quantità di olio si raggiunge quando il livello arriva a metà del tappo di livello olio. Talvolta c'è differenza fra quest'ultimo dato e la quantità indicata dalle tabelle.

LUBRIFICAZIONE (Litri)							
CHA 30	CHA 35/2	CHA 40/2	CHA 45/2	CHA 50/2	CHA 60/2	CHA 70/2	CHA 80/2
0.5	1.1	1.8	3.6	7.3	7.5	14.0	11.0

NOTA: I riduttori vengono forniti privi di olio.

VALORE DELLA VISCOSITÀ IN FUNZIONE DEL TIPO DI CARICO E DELLA TEMPERATURA				
Tipo di carico	CHA 0°C - 20°C		CHA 20°C - 40°C	
	Olio Minerale ISO VG	Olio Sintetico ISO VG	Olio Minerale ISO VG	Olio Sintetico ISO VG
Uniforme	150	150	220	220
Medio	150	150	320	220
Pesante	200	200	460	320

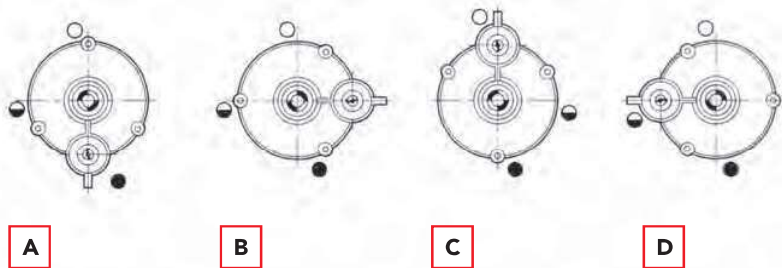
Per la scelta dell'olio, considerare i valori della viscosità indicati, in funzione del tipo di carico e della temperatura ambiente.



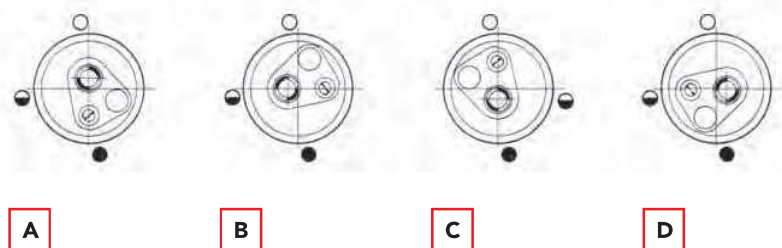


POSIZIONE MONTAGGIO

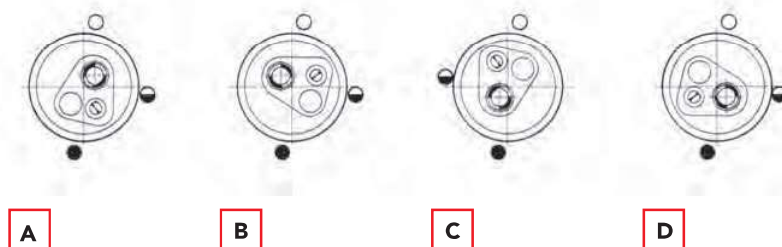
CHA 30/1



CHA 35/2 · CHA 50/2 · CHA 60/2 · CHA 70/2

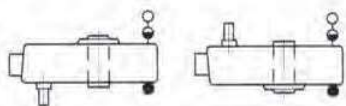


CHA 40/2 · CHA 45/2 · CHA 80/2



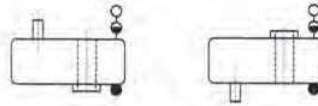
CHA 30/1

CHA 35/2 & CHA 80/2



VA

VB



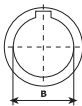
VA

VB

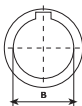
- Tappo di carico
- ◐ Tappo di livello
- Tappo di scarico



TABELLA DI SELEZIONE

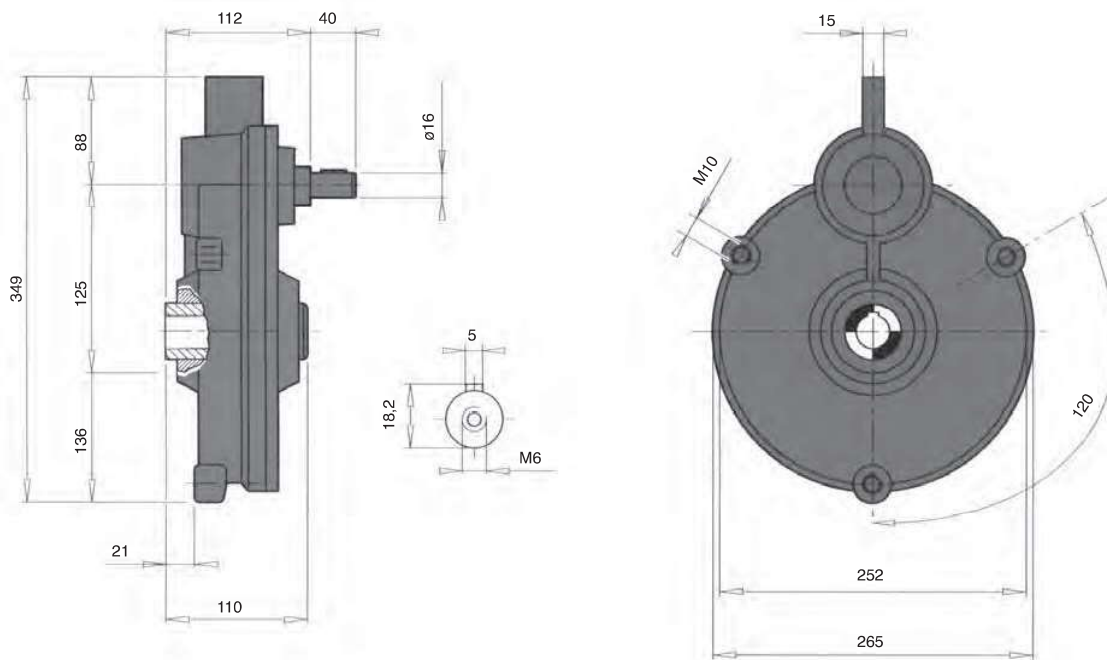
		CHA 30/1/30		CHA 35/2/35				CHA 40/2/40-45					CHA 45/2/45-50-55				
		10	12,7	10	15	20	25	10	15	20	25	33	10	15	20	25	30
$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	140	110	140	93	71	56	140	93	71	56	42	140	93	71	56	46
	Mn_2 Nm	130	130	315	330	360	380	630	715	740	760	760	1050	1140	1190	1235	1235
	Pn_1 kW	2	1,5	4,8	3,4	2,8	2,4	9,7	7,3	5,8	4,7	3,5	16,2	11,7	9,3	7,6	6,3
	Rn_1 N	350	350	500	500	500	500	850	850	850	850	850	1150	1150	1150	1150	1150
$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	90	71	90	60	46	36	90	60	46	36	27	90	60	46	36	30
	Mn_2 Nm	140	140	368	380	380	380	788	760	760	810	850	1260	1190	1235	1300	1300
	Pn_1 kW	1,3	1	3,7	2,5	1,9	1,5	7,8	5	3,8	3,2	2,6	12,5	7,9	6,2	5,1	4,2
	Rn_1 N	400	400	600	600	600	600	950	950	950	950	950	1300	1300	1300	1300	1300
$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	50	39	50	33	25	20	50	33	25	20	15	50	33	25	20	16
	Mn_2 Nm	170	170	420	400	400	420	840	850	850	900	920	1365	1300	1350	1400	1400
	Pn_1 kW	0,9	0,7	2,3	1,4	1,1	0,9	4,6	2,9	2,4	1,9	1,5	7,6	4,7	3,8	3	2,5
	Rn_1 N	500	500	750	750	750	750	1200	1200	1200	1200	1200	1650	1650	1650	1650	1650

128

		CHA 50/2/50 - 55 - 60					CHA 60/2/60		CHA 70/2/70			CHA 80/2/80	
		10	15	20	25	30	15	20	10	15	20	15	20
$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	140	93	69	56	47	93	69	139	93	70	93	69
	Mn_2 Nm	1838	1805	2048	1900	2100	3040	3413	3990	4180	4725	5795	6405
	Pn_1 kW	28,4	18,5	15,5	11,7	10,8	31,4	26,3	62	42,8	35,7	59,9	48,3
	Rn_1 N	1700	1700	1700	1700	1700	2600	2600	3400	3400	3400	4200	4200
$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	90	60	44	36	30	60	44	89	60	45	60	44
	Mn_2 Nm	1995	1850	2100	1995	2205	3135	3570	4620	4275	4830	5985	6615
	Pn_1 kW	19,7	12,3	10,3	7,9	7,2	20,9	17,4	46,2	28,5	23,1	39,9	32,6
	Rn_1 N	1900	1900	1900	1900	1900	2900	2900	3800	3800	3800	4700	4700
$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$	n_2 min^{-1}	50	33	24,5	20	16,5	33	24,5	50	33	25	33	24,5
	Mn_2 Nm	2100	2100	2205	2300	2415	3500	3728	4725	4900	5250	6600	6930
	Pn_1 kW	11,6	7,3	6	4,8	4,4	12,4	10,1	26,3	17,1	14,3	22,8	18,8
	Rn_1 N	2400	2400	2400	2400	2400	3600	3600	4750	4750	4750	5900	5900



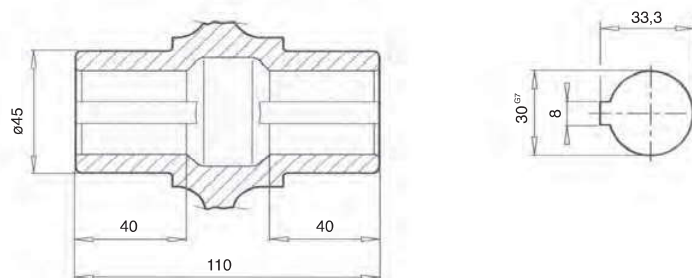
CHA 30/1/30

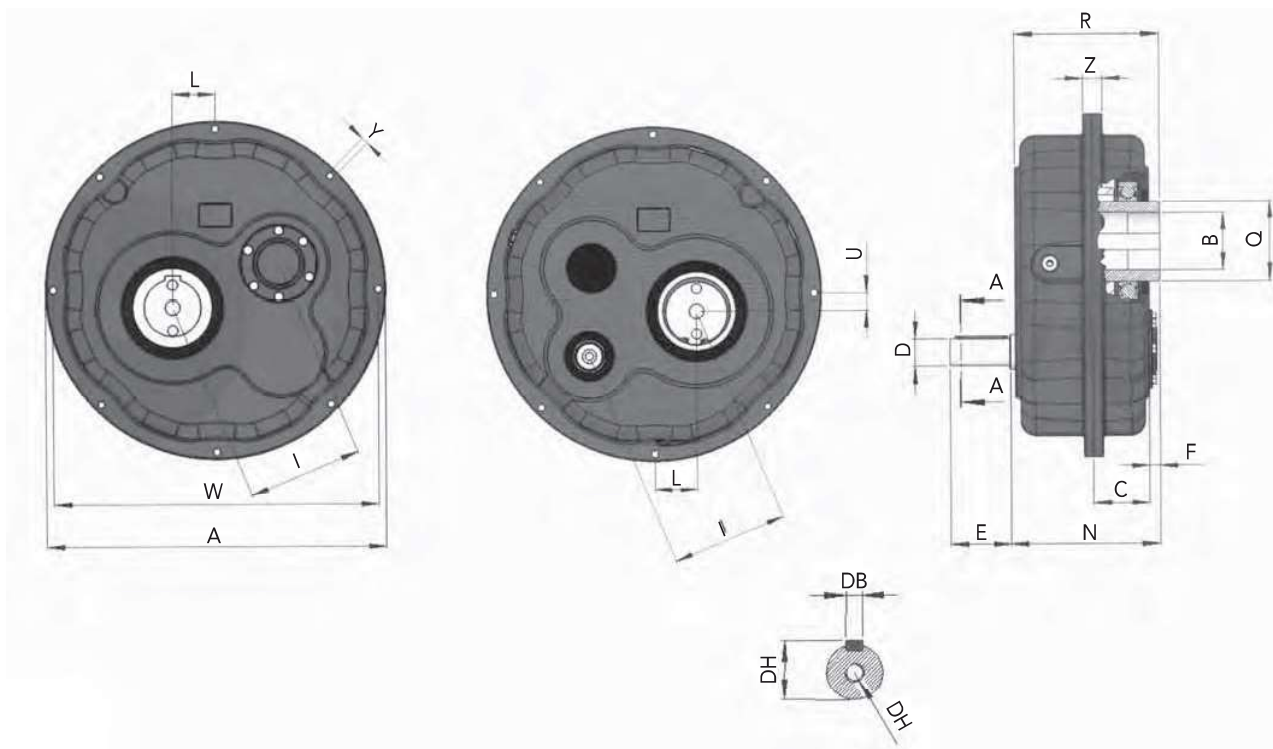


Peso kg 19

129

ALBERO USCITA





Dimensioni

Tipo	A	B ^{G7}	C	D	DB	DH	DM	E	F	I	L	N	Q	R	U	W	Y	Z	Kg
CHA 35/2/35	265	35	44	19	6	21,5	M6	40	12	83	23	126	50	124	21	240	8,5	20,5	18
CHA 40/2/40	322	40	57	24	8	27	M8	50	11	112	30	150	60	144	22	302	8,5	20,5	28
CHA 40/2/45	322	45	57	24	8	27	M8	50	11	112	30	150	60	144	22	302	8,5	20,5	28
CHA 45/2/45	364	45	62	28	8	31	M10	60	15	123	34	164	75	162	33	344	9	20,5	38
CHA 45/2/50	364	50	62	28	8	31	M10	60	15	123	34	164	75	162	33	344	9	20,5	38
CHA 45/2/55	364	55	62	28	8	31	M10	60	15	123	34	164	75	162	33	344	9	20,5	37
CHA 50/2/50	434	50	66	38	10	42	M12	80	15	143	40	190	85	182	46	410	11	24,5	58
CHA 50/2/55	434	55	66	38	10	42	M12	80	15	143	40	190	85	182	46	410	11	24,5	58
CHA 50/2/60	434	60	66	38	10	42	M12	80	15	143	40	190	85	182	46	410	11	24,5	58
CHA 60/2/60	498	60	73	38	10	42	M12	80	15	174	47	205	100	199	48	468	13	28,5	97
CHA 60/2/70	498	70	73	38	10	42	M12	80	15	174	47	205	100	199	48	468	13	28,5	97
CHA 70/2/70	550	70	84	42	12	45	M12	110	18	188	52	228	120	223	53	520	13	28,5	121
CHA 80/2/80	597	80	94	48	14	51,5	M16	110	21	207	58	255	140	249	58	570	13	32,5	160